

Item Ref. <i>Artículo</i>		Description <i>Descripción</i>		Bit Specifications <i>Specifications des meches</i> <i>Especificación de brocas</i>							Feed Rate and Speed Recommendations* (see important notes below) Spindle Speed shown in RPM, Feed rate shown as inches per minute <i>Recommandations sur le regime et la vitesse d'avance* (lire les remarques importantes ci-dessous)</i> <i>Vitesse de rotation en tours par minute, vitesse d'avance en pouces par minute</i> <i>Recomendaciones de velocidad y velocidad de avance* (consulte las notas importantes a continuación)</i> <i>La velocidad del husillo se muestra en RPM, la velocidad de alimentación se muestra en pulgadas por minuto</i>									
											Soft Wood <i>Bois tendres</i> <i>Madera blanda</i>		Hard Wood <i>Bois durs</i> <i>Madera dura</i>		Plywood <i>Contreplaqué</i> <i>Madera contrachapada</i>		MDF <i>MDF</i>		Plastic (Hard to Soft) <i>Plastique (Duro ou mou)</i> <i>Plástico (duro a suave)</i>	
											Spindle RPM <i>Rotation Tr/min</i> <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** <i>Vitesse d'avance***</i> <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM <i>Rotation Tr/min</i> <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** <i>Vitesse d'avance***</i> <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM <i>Rotation Tr/min</i> <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** <i>Vitesse d'avance***</i> <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM <i>Rotation Tr/min</i> <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** <i>Vitesse d'avance***</i> <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM <i>Rotation Tr/min</i> <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** <i>Vitesse d'avance***</i> <i>Tasa de alimentación***</i>
16-106	1-1/4" Spoilboard Surfacing & Mortising Bit <i>Mèche à mortaiser et à surfacer panneaux sacrificies 1 1/4 po</i> <i>Broca para mortajar y superficies de tabla de escombros de 1-1/4"</i>	1-1/4"	29/64"	1-1/4"	5/8"	NA	NA	2-1/8"	2	1/4"	18,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	18,000	60"/min to/à 80"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	18,000	60"/min to/à 80"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	18,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	NA	NA
16-108	1-1/4" Spoilboard Surfacing & Mortising Bit <i>Mèche à mortaiser et à surfacer panneaux sacrificies 1 1/4 po</i> <i>Broca para mortajar y superficies de tabla de escombros de 1-1/4"</i>	1-1/4"	29/64"	1-1/4"	5/8"	NA	NA	2-3/8"	2	1/2"	18,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	18,000	60"/min to/à 80"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	18,000	60"/min to/à 80"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	18,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth**** /de profondeur****	NA	NA
18-106	Round Nose Bit <i>Mèche pour cannelure à fond plat</i> <i>Broca para tallar platos</i>	1/2"	3/8"	NA	3/16"	NA	NA	1-13/16"	2	1/4"	18,000	80"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 120"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
19-102	Dish Carving Bit <i>Mèche pour cannelure à fond plat</i> <i>Broca para tallar platos</i>	7/16"	1/2"	NA	1/8"	NA	NA	2"	2	1/4"	18,000 to/à 21,000**	50"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 21,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 120"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
20-104	90° "V" Grooving Bit, 1/2" Diameter 1/4" Shank <i>Mèche à rainurer en V de 90°, diamètre 1/2 po, tige 1/4 po</i> <i>Broca de ranurado en "V" de 90°, vástago de 1/2" de diámetro y 1/4"</i>	1/2"	7/16"	NA	NA	45°	90°	1-3/4"	2	1/4"	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
20-108	90° "V" Grooving Bit, 3/4" Diameter 1/2" Shank <i>Mèche à rainurer en V de 90°, diamètre 1/2 po, tige 1/4 po</i> <i>Broca de ranurado en "V" de 90°, vástago de 1/2" de diámetro y 1/4"</i>	3/4"	1/2"	NA	NA	45°	90°	2-1/4"	2	1/2"	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
20-150	60° "V" Grooving Bit, 1/4" Diameter, 1/4" Shank <i>Mèche à rainurer en V de 60°, 1/4 po de diamètre, tige de 1/4 po</i> <i>Broca de ranurado de 60° "V", 1/4" de diámetro, vástago de 1/4"</i>	1/4"	7/32"	NA	NA	30°	60°	2"	3	1/4"	18,000 to/à 24,000**	80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
20-152	60° "V" Grooving Bit, 1/2" Diameter 1/4" Shank <i>Mèche à rainurer en V à rayon 1/8 p</i> <i>Broca de ranurado en "V" de 90°, vástago de 3/4" de diámetro y 1/2"</i>	1/2"	1/2"	NA	NA	30°	60°	2"	2	1/4"	18,000 to/à 24,000**	80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000***	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000***	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
20-305	1/8" Radius V-Grooving Bit <i>Mèche à rainurer en V à rayon 1/8 po</i> <i>Broca de ranurado en V con radio de 1/8"</i>	1/4"	1/4"	NA	1/8"	NA	NA	2"	2	1/4"	18,000 to/à 24,000**	80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000	80"/min to/à 120"/min	18,000	40"/min to/à 80"/min
20-310	3/16" Radius V-Grooving Bit <i>Mèche à rainurer en V à rayon 3/16 po</i> <i>Mèche à rainurer en V à rayon 3/16 po</i>	3/8"	3/8"	NA	3/16"	NA	NA	2"	2	1/4"	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	40"/min to/à 60"/min	18,000	60"/min to/à 90"/min	18,000	80"/min to/à 100"/min	18,000	20"/min to/à 80"/min

Item Ref. <i>Artículo</i>		Bit Specifications Specifications des meches <i>Especificación de brocas</i>									Feed Rate and Speed Recommendations* (see important notes below) Spindle Speed shown in RPM, Feed rate shown as inches per minute Recommandations sur le regime et la vitesse d'avance* (lire les remarques importantes ci-dessous) Vitesse de rotation en tours par minute, vitesse d'avance en pouces par minute <i>Recomendaciones de velocidad y velocidad de avance * (consulte las notas importantes a continuación)</i> <i>La velocidad del husillo se muestra en RPM, la velocidad de alimentación se muestra en pulgadas por minuto</i>									
											Soft Wood Bois tendres <i>Madera blanda</i>		Hard Wood Bois durs <i>Madera dura</i>		Plywood Contreplaqué <i>Madera contrachapada</i>		MDF MDF		Plastic (Hard to Soft) Plastique (Duro ou mou) <i>Plástico (duro a suave)</i>	
											Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>
Cutting Diam. Diam. de coupe <i>Diam. de corte</i>	Cutting Length Longueur de coupe <i>Longitud de corte</i>	Tip Diam. Diam. pointe <i>Punta de corte</i>	Tip Radius Rayon pointe <i>Radio de la punta</i>	Side Angle Attaque laterale <i>Ángulo ateral</i>	Included Angle inclus <i>Ángulo incluido</i>	Overall Length Longueur hors tout <i>Longitud total</i>	#of Flutes Nbre goujures <i># de flautas</i>	Shank Diam. Diam. tige <i>Diam. del mango</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>		
20-315	1/4" Radius V-Grooving Bit Mèche à rainurer en V à rayon 1/4 po <i>Broca ranurado</i> <i>en V de 1/4" de radio</i>	1/4"	1/2"	1/4"	1/8"	NA	NA	2-1/2"	2	1/4"	18,000	100"/min to/à 140"/min	18,000	100"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000***	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 60"/min
20-320	3/8" Radius V-Grooving Bit Mèche à rainurer en V à rayon 3/8 po <i>Broca de ranurado</i> <i>en V con radio de 3/8 "</i>	3/4"	5/8"	NA	3/8"	NA	NA	2"	2	1/4"	18,000 to/à 21,000**	60"/min to/à 70"/min	18,000 to/à 21,000**	50"/min to/à 70"/min	18,000	60"/min to/à 70"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000	20"/min to/à 80"/min
70-103	Engraving "V" Groove Bit Mèche à rainurer en V pour graver <i>Broca de ranura de grabado en "V"</i>	3/16"	1/2"	1/16"	1/32"	7.5°	15°	1-11/16"	2	1/4"	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 120"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
70-110	22° Detail Carving Bit Mèche pour sculpture détaillée 22° <i>Broca de talla de detalle de 22°</i>	1/4"	5/8"	NA	NA	11°	22°	2-1/2"	1	1/4"	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 120"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
70-112	15° Engraving V-Grooving Bit Mèche à rainurer en V pour graver 15° <i>Broca de ranurado en V para</i> <i>grabado de 15°</i>	1/4"	45/64"	1/16"	1/32"	7.5°	15°	2-1/2"	1	1/4"	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
70-115	30° Detail Carving Bit Mèche pour sculpture détaillée 30° <i>Broca de tallado de detalle</i> <i>de 30°</i>	1/4"	29/64"	NA	NA	15°	30°	2"	1	1/4"	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
70-120	45° Detail Carving Bit Mèche pour sculpture détaillée 45° <i>Broca de talla de detalle de 45°</i>	1/4"	19/64"	NA	NA	22-1/2°	45°	2"	1	1/4"	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	80"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	30"/min to/à 60"/min
71-040	O-flute Straight Bit Broca recta O-flauta Mèche droite à 1 goujure	1/8"	1/2"	1/8"	1/16"	NA	NA	2"	1	1/4"	18,000	80"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 40"/min
72-100	1/8" Upcut Spiral Ball Nose Mèche à spirale à bout sphérique vers le haut 1/8 <i>Punta esférica en espiral con</i> <i>corte ascendente de 1/8"po</i>	1/8"	1/2"	1/8"	1/16"	NA	NA	2"	2	1/4"	18,000	100"/min to/à 140"/min	18,000	100"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 50"/min
72-101	Up Cut Spiral Ball Nose Mèche spiralee à bout sphérique en remontant <i>Punta esférica en espiral</i> <i>ascendente</i>	1/4"	1/2"	1/4"	1/8"	NA	NA	2-1/2"	2	1/4"	18,000	100"/min to/à 140"/min	18,000	100"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 60"/min
72-202	Up Cut Spiral Ball Nose Mèche spiralee à bout sphérique en remontant <i>Punta esférica en espiral</i> <i>ascendente</i>	1/4"	1-1/8"	1/4"	1/8"	NA	NA	3"	2	1/4"	18,000	100"/min to/à 140"/min	18,000	100"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 50"/min
72-210	1/16" Radius Tip Upcut Spiral Bit Mèche à spirale vers le haut à pointe à rayon 1/16 po <i>Broca espiral de corte ascendente</i> <i>con punta de radio de 1/16 "</i>	1/4"	1"	1/4"	1/16"	NA	NA	2-1/2"	2	1/4"	18,000	100"/min to/à 140"/min	18,000	100"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 50"/min

		Bit Specifications Specifications des meches <i>Especificación de brocas</i>									Feed Rate and Speed Recommendations* (see important notes below) Spindle Speed shown in RPM, Feed rate shown as inches per minute Recommandations sur le regime et la vitesse d'avance* (lire les remarques importantes ci-dessous) Vitesse de rotation en tours par minute, vitesse d'avance en pouces par minute <i>Recomendaciones de velocidad y velocidad de avance * (consulte las notas importantes a continuación)</i> <i>La velocidad del husillo se muestra en RPM, la velocidad de alimentación se muestra en pulgadas por minuto</i>										
											Soft Wood Bois tendres <i>Madera blanda</i>		Hard Wood Bois durs <i>Madera dura</i>		Plywood Contreplaqué <i>Madera contrachapada</i>		MDF <i>MDF</i>		Plastic (Hard to Soft) Plastique (Duro ou mou) <i>Plástico (duro a suave)</i>		
Item Ref. <i>Artículo</i>	Description <i>Designation</i> <i>Descripción</i>	Cutting Diam. Diam. de coupe <i>Diam. de corte</i>	Cutting Length Longueur de coupe <i>Longitud de corte</i>	Tip Diam. Diam. pointe <i>Punta de corte</i>	Tip Radius Rayon pointe <i>Radio de la punta</i>	Side Angle Attaque laterale <i>Ángulo ateral</i>	Included Angle Angle inclus <i>Ángulo incluido</i>	Overall Length Longueur hors tout <i>Longitud total</i>	#of Flutes Nbre goujures <i># de flautas</i>	Shank Diam. Diam. tige <i>Diam. del mango</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	
72-300	6.2° Tapered Ball Tip Bit Mèche à bout sphérique effilé de 6,2° <i>Broca de punta de bola cónica de 6.2°</i>	1/4"	1"	1/32"	1/64"	6.2°	12.4°	3"	3	1/4"	18,000	100"/min	18,000	80"/min to/à 100"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 40"/min	
72-301	6.2° Tapered Ball Tip Bit Mèche à bout sphérique effilé de 6,2° <i>Broca de punta de bola cónica de 6.2°</i>	1/4"	1"	1/16"	1/32"	6.2°	12.4°	2-1/2"	3	1/4"	18,000	100"/min	18,000	80"/min to/à 100"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 30"/min	
72-400	5.4° Tapered Ball Tip Bit Mèche à bout sphérique effilé de 5,4° <i>Broca de punta de bola cónica de 5.4°</i>	1/4"	1"	1/16"	1/32"	5.4°	10.8°	3"	4	1/4"	18,000	100"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 100"/min	18,000	60"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 30"/min	
72-401	5.4° Tapered Ball Tip Bit Mèche à bout sphérique effilé de 5,4° <i>Punta de bola cónica de 5.4°</i>	1/4"	1"	1/8"	1/16"	5.4°	10.8°	2-1/2"	4	1/4"	18,000	100"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 100"/min	18,000	60"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 30"/min	
72-405	7° Tapered Ball Tip Bit Mèche à bout sphérique effilé de 7° <i>Broca de punta de bola cónica de 7°</i>	1/4"	3/4"	1/8"	1/16"	3.5°	7°	2-1/2"	4	1/4"	18,000	100"/min	18,000 to/à 24,000**	60"/min to/à 100"/min	18,000	60"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 50"/min	
73-762	0-Flute Up Spiral Bit Mèche à spirale 1 goujure vers le haut <i>Broca espiral Flauta arriba</i>	1/8"	1/2"	1/8"	1/16"	NA	NA	2"	1	1/4"	18,000	100"/min	18,000	80"/min to/à 100"/min	18,000	70"/min to/à 80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 50"/min	
75-025	0-Flute Up Spiral Bit Mèche à spirale 1 goujure vers le haut <i>Broca espiral Flauta arriba</i>	1/4"	7/8"	1/4"	1/8"	NA	NA	2-1/2"	1	1/4"	18,000	100"/min	18,000	80"/min	18,000	60"/min to/à 100"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	60"/min to/à 80"/min	
75-101	Upcut Spiral Bit Mèche à spirale vers le haut <i>Broca espiral de corte ascendente</i>	3/16"	3/4"	3/16"	3/32"	NA	NA	2-1/4"	2	1/4"	18,000	80"/min to/à 100"/min	18,000	80"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 40"/min	
75-102	Up Spiral Bit Mèche à spirale vers le haut <i>Broca en espiral ascendente</i>	1/4"	1"	1/4"	1/8"	NA	NA	2-1/2"	2	1/4"	18,000	120"/min to/à 140"/min	18,000	80"/min to/à 100"/min	18,000	80"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 40"/min	
75-112	Up Spiral Bit Mèche à spirale vers le haut <i>Broca en espiral ascendente</i>	1/2"	2-1/8"	1/2"	1/4"	NA	NA	4"	2	1/2"	18,000	80"/min to/à 140"/min	18,000	80"/min to/à 120"/min	18,000	80"/min to/à 140"/min	18,000	80"/min to/à 140"/min	18,000	20"/min to/à 40"/min	
76-100	Down Spiral Bit Mèche à spirale vers le bas <i>Broca en espiral descendente</i>	1/8"	1/2"	1/8"	1/16"	NA	NA	2"	2	1/4"	18,000	100"/min to/à 120"/min	18,000	80"/min	18,000	80"/min to/à 120"/min	18,000 to/à 24,000**	120"/min to/à 160"/min	18,000	20"/min to/à 40"/min	
76-112	Downcut Spiral Bit Mèche à spirale vers le bas <i>Broca en espiral de corte descendente</i>	1/2"	2-1/8"	1/2"	1/4"	NA	NA	4"	2	1/2"	18,000	80"/min to/à 140"/min*	18,000	80"/min to/à 120"/min*	18,000	80"/min to/à 140"/min*	18,000	80"/min to/à 140"/min*	18,000	20"/min to/à 40"/min*	
TM1465	MDF Spoilboard Surfacing & Rabbeting Bit Mèche pour feuillure et surfaçage de panneau sacrificiel MDF <i>Broca para revestimiento y rebaje de tablero de MDF</i>	1-1/2"	1/2"	NA	NA	NA	NA	2-1/4"	2	1/2"	NA	NA	NA	NA	NA	NA	NA	16,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth***de profundidad****	NA	NA

		Bit Specifications Spécifications des meches <i>Especificación de brocas</i>									Feed Rate and Speed Recommendations* (see important notes below) Spindle Speed shown in RPM, Feed rate shown as inches per minute Recommandations sur le regime et la vitesse d'avance* (lire les remarques importantes ci-dessous) Vitesse de rotation en tours par minute, vitesse d'avance en pouces par minute <i>Recomendaciones de velocidad y velocidad de avance * (consulte las notas importantes a continuación)</i> <i>La velocidad del husillo se muestra en RPM, la velocidad de alimentación se muestra en pulgadas por minuto</i>									
											Soft Wood Bois tendres <i>Madera blanda</i>		Hard Wood Bois durs <i>Madera dura</i>		Plywood Contreplaqué <i>Madera contrachapada</i>		MDF <i>MDF</i>		Plastic (Hard to Soft) Plastique (Duro ou mou) <i>Plastico (duro a suave)</i>	
Item Ref. <i>Artículo</i>	Description Designation <i>Descripción</i>	Cutting Diam. Diam. de coupe <i>Diam.de corte</i>	Cutting Length Longueur de coupe <i>Longitud de corte</i>	Tip Diam. Diam. pointe <i>Punta de corte</i>	Tip Radius Rayon pointe <i>Radio de la punta</i>	Side Angle Attaque laterale <i>Ángulo ateral</i>	Included Angle Angle inclus <i>Ángulo incluido</i>	Overall Length Longueur hors tout <i>Longitud total</i>	#of Flutes Nbre goujures <i># de flautas</i>	Shank Diam. Diam. tige <i>Diam. del mango</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>	Spindle RPM Rotation Tr/min <i>RPM del husillo</i>	Feed Rate*** Vitesse d'avance*** <i>Tasa de alimentación***</i>
TM1470	Solid Wood Surfacing and Rabbeting Bit Mèche de feuillure et surfacage de bois massif <i>Broca de madera maciza para superficies y rebabas</i>	1-1/2"	1/2"	NA	NA	NA	NA	2-1/4"	2	1/2"	16,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth****/de profondeur****	16000	60"/min to/à 80"/min @ 1/16" cut depth****/e profondeur*****	16000	60"/min to/à 80"/min @ 1/16" cut depth****/de profondeur*****	16,000	80"/min to/à 100"/min @ 1/16" cut depth****/de profondeur****	NA	NA

Chip Load Formulas and Notes: Chip Load = Feed Rate ÷ (RPM x number of flutes)

Feed Rate = RPM x number of flutes x chip load

RPM = Feed Rate ÷ (RPM x number of flutes)

Note: All recommended feed rates in the chart above are based on cutting depth not to exceed 1X bit diameter. For cutting depths of 2X bit diameter, reduce the chip load by at least 25%. For cutting depths greater than 2X bit diameter, reduce the chip load by at least 50%. **Note:** Plunge rates and ramp-in rates should not exceed 50% of the recommended feed rate listed in this chart.

Formules et remarques sur le debit de coupe: Debit de coupe = vitesse d'avance +(tr/min x nombre de goujures).

Feed Rate = RPM x number of flutes x chip load / Vitesse d'avance = tr/min x nombre de goujures x debit de coupe.

RPM = Feed Rate+ (number of flutes x chip load)/ Tr/min = vitesse d'avance + (nombre de goujures x debit de coupe)

Remarque: Les vitesses d'avance au tableau supposent une profondeur de coupe inferieure ou egale au diametre de la meche. Pour les profondeurs de coupe egales a deux fois le diametre de la meche, reduisez le debit de coupe d'au moins 25 %.

Pour les profondeurs de coupe de plus de 2 fois le diametre de la meche, reduisez le debit de coupe d'au moins 50 %.

Remarque: Les vitesses de plongee et d'introduction ne doivent pas depasser 50 % de la vitesse d'avance recommandee au tableau.

Fórmulas de carga de viruta y notas: Carga de viruta = Velocidad de alimentación ÷ (RPM x número de ranuras)

Velocidad de alimentación = RPM x número de ranuras x carga de viruta

RPM = Velocidad de alimentación ÷ (número de ranuras x carga de viruta)

Nota: Todas las velocidades de alimentación recomendadas en la tabla anterior se basa en una profundidad de corte que no debe exceder 1X el diámetro de la broca. Para profundidades de corte de 2X el diámetro de la broca, reduzca la carga de viruta en al menos un 25%.

Para profundidades de corte superiores a 2X el diámetro de la broca, reduzca la carga de viruta en al menos un 50% .

Nota: Las velocidades de inmersión y de subida no deben superar el 50% de la velocidad de avance recomendada que se indica en esta tabla.

Important Notes: *The spindle speeds and feed rates listed are recommendations only, the ideal speed for your machine and application may vary. Always consult your machine manual for recommended speeds, and always verify your settings with test cuts in scrap material first. NEVER EXCEED THE MAXIMUM SAFE SPEED PROVIDED BY YOUR MACHINE MANUFACTURER OR THE MAXIMUM RPM MARKED ON THE ROUTER BIT PACKAGE. This chart is a recommended starting point and does not warranty against tool breakage.

******In some cases you may achieve better cut quality at the higher RPM & Feed Rate, if this is within your machine's capabilities.

*******All feed rates are based on cut depth not to exceed the bit's diameter. For cuts of 2X bit diameter, see the formulas at left and reduce chip load and feed rate accordingly.

******** For surfacing applications such as spoilboards or large wood surface, recommended cut depth is 1/16"

Remarques importantes: *Les vitesses de rotation de l'arbre et les vitesses d'avance sont indiquées uniquement a titre de recommandation. La vitesse idéale de votre machine et votre utilisation peuvent varier. Consultez toujours le manuel de la machine pour les vitesses recommandées, et vérifiez toujours vos réglages en faisant d'abord des essais dans du bois perdu. Ne dépassez jamais la vitesse sécuritaire maximale indiquée par le fabricant de la machine ni les tr/min maximums indiqués sur l'emballage de la mèche de toupie.

Ce tableau est le point de départ recommandé et ne constitue pas une garantie contre le bris de l'outil.

Remarques importantes:

**Les vitesses de rotation de l'arbre et les vitesses d'avance sont indiquées uniquement à titre de recommandation. La vitesse idéale de votre machine et votre utilisation peuvent varier. Consultez toujours le manuel de la machine pour les vitesses recommandées, et vérifiez toujours vos réglages en faisant d'abord des essais dans du bois perdu. Ne dépassez jamais la vitesse sécuritaire maximale indiquée par le fabricant de la machine ni les tr/min maximums indiqués sur l'emballage de la mèche de toupie.*

Ce tableau est le point de départ recommandé et ne constitue pas une garantie contre le bris de l'outil.

*** Dans certains cas, vous pouvez améliorer la qualité de la coupe avec un régime et une vitesse d'avance supérieurs, si votre machine en a la capacité.*

**** Les vitesses d'avance supposent une profondeur de coupe inférieure ou égale au diamètre de la mèche. Pour les profondeurs 2X du diamètre de la mèche, utilisez les formules ci-contre et réduisez le débit de coupe et la vitesse d'avance en conséquence.*

***** La profondeur de coupe des travaux de surfacage comme les panneaux sacrifices ou les grandes surfaces de bois est de 1/16 po.*

Notas importantes: * Las velocidades del husillo y las velocidades de avance que se enumeran son solo recomendaciones, la velocidad ideal para su máquina y aplicación puede variar. Siempre consulte el manual de su máquina para conocer las velocidades recomendadas y siempre verifique sus configuraciones con cortes de prueba en el material de desecho primero. Nunca exceda la velocidad máxima segura proporcionada por el fabricante de su máquina o las RPM máximas marcadas en el paquete de la broca del enrutador. Esta tabla es un punto de partida recomendado y no garantiza la rotura de la herramienta.

**** En algunos casos, puede lograr una mejor calidad de corte a las RPM y velocidad de avance más altas, si esto está dentro de las capacidades de su máquina**

***** Todas las velocidades de avance se basan en la profundidad de corte no debe exceder el diámetro de la broca. Para cortes de 2 veces el diámetro de la broca, consulte las fórmulas de la izquierda y reduzca la carga de viruta y la velocidad de avance en consecuencia.**

****** Para aplicaciones de superficies como tablas de escombros o superficies de madera grandes, la profundidad de corte recomendada es 1/16"**

⚠ WARNING Before using any power tool, be sure that you read and understand all instructions in the owner's manual. Failure to understand the safe use of any power tool or product may result in serious personal injury.

⚠ ADVERTISSEMENT Avant d'utiliser un outil électroportatif, assurez-vous de lire et de comprendre toutes les instructions dans le manuel d'utilisation. Toute incompréhension de l'utilisation sécuritaire d'un outil ou produit électroportatif peut entraîner des blessures graves.

⚠ ADVERTENCIA Antes de utilizar cualquier herramienta eléctrica, asegúrese de leer y comprender todas las instrucciones del manual del propietario. No comprender el uso seguro de cualquier herramienta eléctrica o producto puede resultar en lesiones personales graves.